

A partir de tout ou partie de (SW / EFICN)

1 Plan de détail

2 Poste informatique avec SW et EFICN

3

4

5

On demande de ...

1 Suite des opérations

2 Liste des outils et paramètres de coupe

3 Dessin de la pièce avec SW

4 Création de l'assemblage

5 Ouverture d'EFICN

6 Sélection des outils

7 Sélection des entités d'usinage

8 Simulation des usinages

9 Ouverture de PRODOC

10 Réalisation des dessins pour le(s) contrat(s) de phase

11 Mise en place des Cf et des Co

12 Mise en place de la mise en position isostatique

13 Insertion des outils dans la zone dessin du contrat de phase

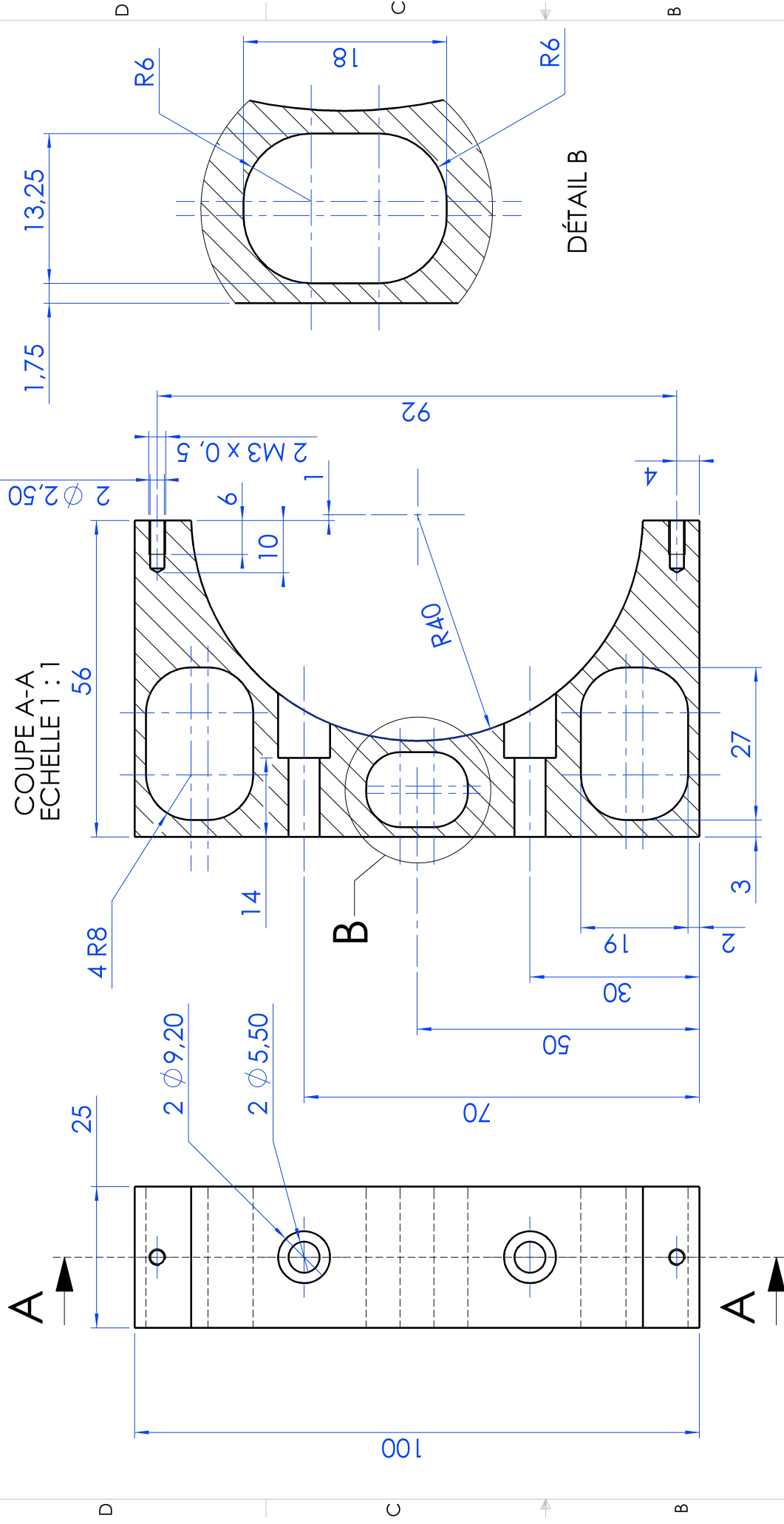
14 Représentation du brut

15 Edition des documents

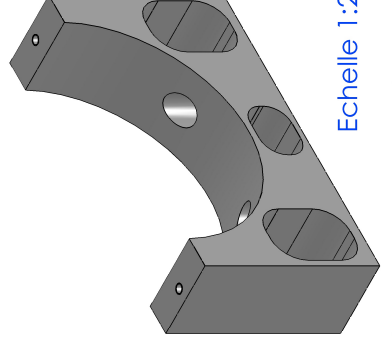
16 APEF, Pages outils, Contrats de phases

17

18



Programme FR CN
Phase 20: O42222
Phase 30: O42223
Phase 40: O42224



Echelle 1:2

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 mK

22 1	Support tube solaire		2017 A		4222
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique			LYCEE JEAN MONNET		
		Année 2012			
		Modification:			
Format : A4		Modification:			
Ech. 1:1					
Dessiné par: MPK					

CONTRAT DE PHASE

Phase 20

Ensemble **Parabole motorisée**

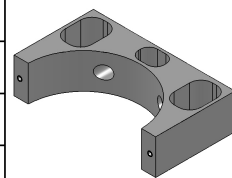
Pièce **Support tube solaire**

Matière **2017 - Al Cu4 Mg Si**

Série **5**

Programme **% 42222**

Fichier



1

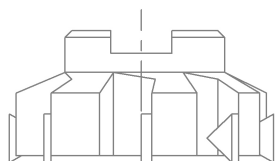
3

FRAISAGE

HAAS

Nom **Prof-mpk**

Date **28/02/2012**



T1 D1



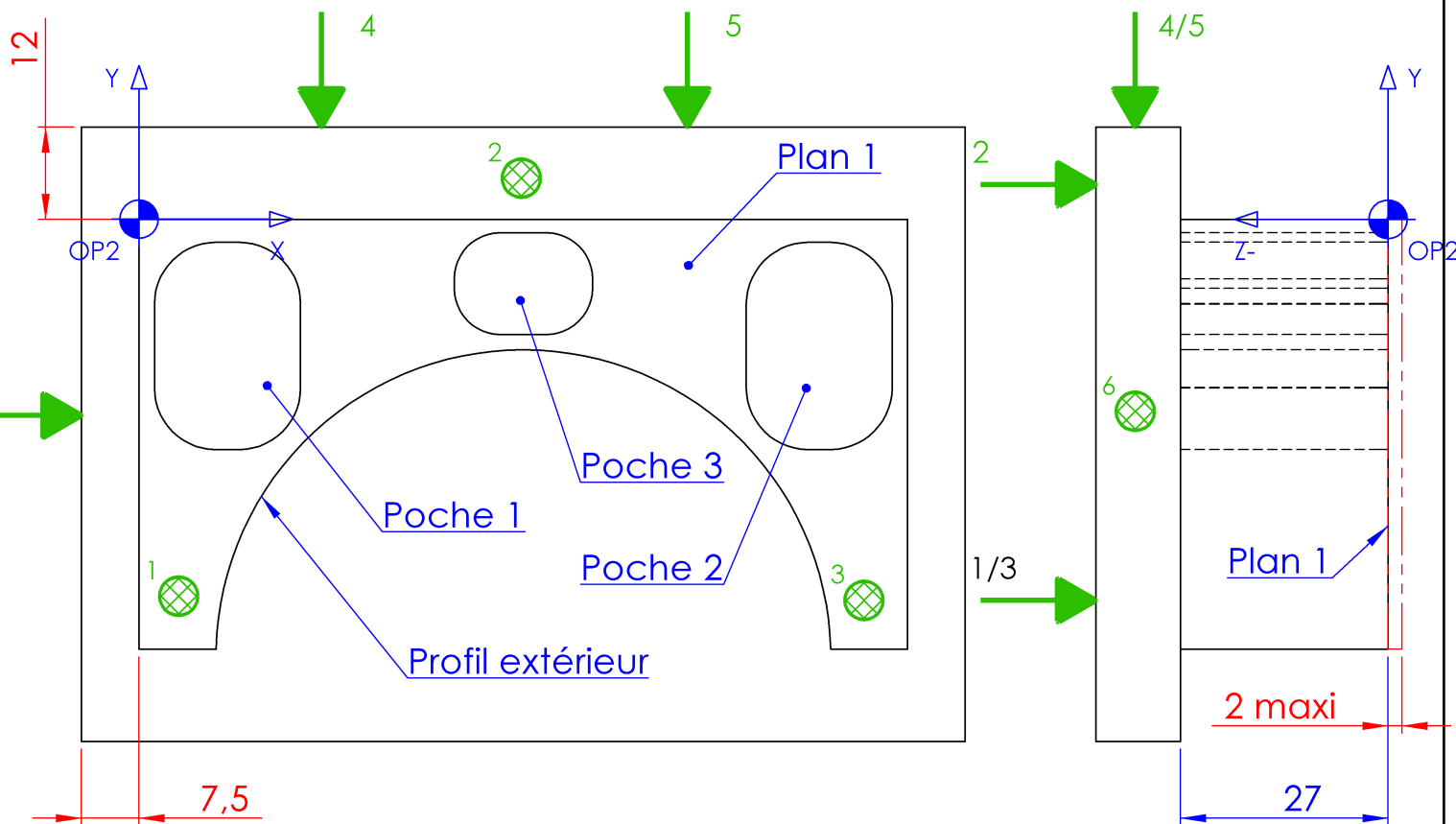
T2 D2



T3 D3



T4 D4



OPERATIONS

OUTILS

Vc	n	f / fz	Vf	T	D
m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
250	995	0.08	637	1	1
60	597	0.05	179	2	2
60	1194	0.05	119	3	3
30	955	0.05	95	4	4
30	955	0.03	57	4	4

a) Surfaçage Ebauche/Finition Plan 1

Fraise Carbure à Surfacier-Dresser 80 mm

b) Ebauche profil extérieur

Fraise ARS à Rainurer Monobloc 32 mm

c) Finition profil extérieur

Fraise ARS à Rainurer Monobloc 16 mm

d) Ebauche poches 1, 2 et 3

Fraise ARS à Rainurer Monobloc 10 mm

e) Finition poches 1, 2 et 3